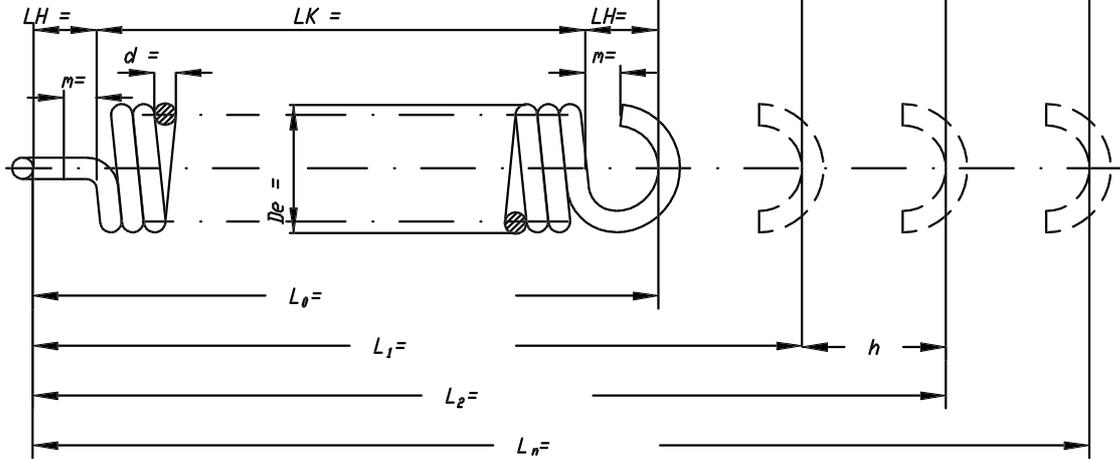


Zweck, Bezeichnung
und Anwendungs-
richtlinien siehe
DIN 2089 Blatt 2

Masse in mm

Dargestellt:
Deutsche ösen

$F_n =$ N/mm²
 $F_2 =$ N/mm²
 $F_1 =$ N/mm²
 $F_0 =$ N/mm²
Federrate R = N/mm



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!
Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

1	Anzahl der federnden Windungen	$n =$
2	Windungsrichtung	rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/>
3	ösenform und ösenstellung ösen nach DIN 2097, Ausgabe Mai 1973, Bild ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt um Grad (im Sinne der Rechtsschraube)	
4	Arbeitsweg (Hub) h	mm
5	Lastspielfrequenz n	$\frac{1}{5}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von bis Grad C	
7	Drahtoberfläche gezogen entsprechend DIN 2076 <input type="radio"/> gewalzt entsprechend DIN 2077 <input type="radio"/>	
8	Oberflächenschutz:	
9	Werkstoff: zulässige Schubspannung τ_{zul} N/mm ² gerechnet mit Schubmodul $G =$ N/mm ²	
12	Zusätzliche Angaben:	

10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097																												
	Gütegrad																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De, Di, (Dm)</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>L₀</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>F₀</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>F₁ bis F_n</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>ösenstellung</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>ösenüberstd.</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> </tbody> </table>		1	2	3	De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L ₀	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F ₀	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F ₁ bis F _n	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ösenstellung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ösenüberstd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	1	2	3																										
De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
L ₀	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
F ₀	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
F ₁ bis F _n	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
ösenstellung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
ösenüberstd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
	Drahtdurchmesser d je nach verwendetem Halbzeug nach DIN 2076 <input type="radio"/> nach DIN																												
11	Fertigungsausgleich durch																												
	a) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und L ₀ vorgeschrieben sind	F ₀ und D _n <input type="radio"/>																											
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und F ₀ vorgeschrieben sind	L ₀ n und d <input type="radio"/> L ₀ und D _n <input type="radio"/>																											
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind	L ₀ n und d <input type="radio"/> L ₀ und D _n <input type="radio"/>																											

				Datum	Name
			Bearb.		
			Gepr.		
			Norm		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Tele 02374/93765	Fax 937660

ABRENNE
DRAHT + BANDFORMTECHNIK

Blatt

Bl.