



Bild 1. Federenden angelegt
 und geschliffen

Bild 2. Federenden
 angelegt

Bild 3. Federenden
 angelegt, geschmiedet
 und geschliffen

| | |
|----|---|
| 1 | Anzahl der federnden Windungen $n =$ Gesamtanzahl der Windungen $nt =$ |
| 2 | Windungsrichtung rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/> |
| 3 | Entgraten der Federenden nicht <input type="radio"/> innen <input type="radio"/> aussen <input type="radio"/> |
| 4 | Arbeitsweg (Hub) $h =$ |
| 5 | Lastspielfrequenz $n =$ |
| 6 | Arbeitstemperaturbereich von bis Grad C |
| 7 | Draht- oder Staboberflaeche gezogen <input type="radio"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Feder kugelgestraht <input type="radio"/> |
| 8 | Oberflaechenschutz : |
| 9 | Werkstoff: Zulaessige Schubspannung $\tau_{zul} =$ gerechnet mit Schubmodul $G =$ |
| 13 | Zusaetzliche Angaben : |

| | | | | | |
|----|--|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 10 | Zulaessige Abweichungen nach DIN 2095 Guetegrad | | | | nach DIN 2096 |
| | | 1 | 2 | 3 | |
| | De, Di, (Dm) | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | L0 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | F1 bis Fn | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | e1, e2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | Draht- oder Stabdurchmesser d | je nach dem verwendeten Halbzeug nach DIN 2076 <input type="radio"/> nach DIN 2077 <input type="radio"/> | | | |
| 11 | Fertigungsausgleich | durch: | | | |
| | a) wenn eine Federkraft und die zugehoerige Laenge vorgeschrieben sind | L0 | <input type="radio"/> | | |
| | b) wenn eine Federkraft, die zugehoerige Laenge und L0 vorgeschrieben sind | n und d | <input type="radio"/> | | |
| | | n und De, Di, (Dm) | <input type="radio"/> | | |
| | c) wenn zwei Federkraefte und die zugehoerigen Laengen vorgeschrieben sind | L0, n und d | <input type="radio"/> | | |
| | | L0, n und De, Di, (Dm) | <input type="radio"/> | | |
| 12 | Setzlaenge | Ungesetzt zu liefernde Federn duerfen laenger sein als L0 | | | |
| | Prueffedern setzen ! | | | | |
| | uebrige Federn gesetzt <input type="radio"/> | | | | |
| | ungesetzt <input type="radio"/> liefern | | | | |

| | | | | | |
|--|--|--|--------|-------|------|
| | | | | Datum | Name |
| | | | Bearb. | | |
| | | | Gepr. | | |
| | | | Norm | | |

